



金属素材防食用 一般溶剤型 2液プライマー

『エポナ#2000 HSプライマー』

◇特長

- 1) 付着性
各種金属への付着性が良好
上塗り塗料の適性が広い
- 2) 防食性
優れた防食性
- 3) 作業性
ポットライフが長く、塗装環境(湿度)の影響を受けにくい
乾燥条件幅が広い(常温～最高120℃まで)

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	エポナ#2000 HSプライマー コウカザイ	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 40 / 10 / 20	
塗装粘度	混合時	30 ~ 45 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	30 μm以上	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
亜鉛めっき鋼板	エポナ#2000 シンナー
ステンレス	
アルミニウム	
クロムめっき	
銅、真鍮	

◇塗膜性能

試験素材 : 亜鉛めっき鋼板

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	H	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ 剥離
耐湿性	100/100 ○	50°C・98%RH×1000h 付着性評価
耐塩水噴霧性	○	5%NaCl, 35°C×480h
耐画鋏性	A級	Φ10mm、500gf
耐屈曲性	○	Φ3mm、180° 折り曲げ
耐衝撃性	○	デュボン式、1/2インチ 500gf、50cm
耐候性	○	SWOM 200h

※物性評価時トップコート オリジプレートZ

◇採用実績 / ご提案用途

- ・産業機器関係
- ・建築・建材関係
- ・重工業関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113