



## 1コート高光沢 クロムめっき用 一般溶剤型 2液塗料

## 『オリジプレート Z-HG』

## ◇特長

- 1) 高光沢  
2コートに匹敵する高光沢メタリック色塗装が可能
- 2) 耐チッピング性  
1コートで優れた耐チッピング性を有する
- 3) カラーバリエーション  
車体色に対応可能な豊富な色揃え

## ◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード MH	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 40 / 10 / 20	
塗装粘度	混合時	10 ~ 13 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	25 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C × 30 min.	

## ◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
クロムめっき	オリジンシンナー #210
アルミニウム	
ABS	プラネットシンナー #D260
PMMA	
PC	プラネットシンナー #D722

## ◇塗膜性能

試験素材 : クロムめっき

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	○	三菱鉛筆ユニ (HB以上)
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ剥離
耐水性	100/100 ○	40°C温水×240h浸漬 付着性評価
耐湿性	100/100 ○	50°C・98%RH×240h 付着性評価
耐熱性	100/100 ○	90°C×500h 付着性評価
耐衝撃性	○	デュポン式、1/2インチ 500gf、30cm
耐ガソリン性	○	レギュラーガソリン 20°C×30min.
耐揮発油性	○	1号揮発油 20°C×24h浸漬
耐不粘着性	○	ガーゼ、70°C×2h 500gf、Φ40mm
耐候性	○	SWOM 1000h
耐チッピング性	○	スガ飛石試験機、7号碎石

## ◇採用実績 / ご提案用途

- ・自動車内外装
- ・医療機器関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113