



無電解ニッケルめっき用 一般溶剤型 2液塗料

『オリジプレート Z-MP』

◇特長

- 幅広い素材適性
無電解ニッケルめっき、金属素材、ABS、PCに対して
付着性が良好
- 優れた塗膜性能
耐薬品性、耐溶剤性、耐汚染性が良好であるため、
手が触れる様な部品用途に最適
- 優れた作業性
塗装作業性が良好、初期硬化性が良好
帯電防止仕様が可能 $10^6 \sim 10^7 \Omega$ (OPZ-MP CR)

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード MP	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 40 / 10 / 20	
塗装粘度	混合時	10 ~ 13 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	25 μ m	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
ABS	プラネットシンナー #D260
PC	プラネットシンナー #D722
変性PPO(E)	プラネットシンナー #D260 オリジンシンナー #210
無電解Niめっき	オリジンシンナー #210
マグネシウム合金	

◇塗膜性能

試験素材 : 無電解ニッケルめっき

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	H	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ剥離
耐湿性	100/100 ○	65°C・98%RH × 120 付着性評価
耐熱性	100/100 ○	80°C × 240h 付着性評価
耐衝撃性	○	デュポン式、1/2インチ 500gf、30cm
耐摩耗性	10000回以上	ブロード#40 摺動式 1kgf/cm ²
耐アルコール性	100回以上	99.5%エタノール 500gf
耐汗性	○	JIS A法 人工汗 60°C × 120h浸漬
耐化粧品性	○	市販のハンドクリーム塗布 60°C・95%RH × 120h
耐候性	○	SWOM 200h

◇採用実績 / ご提案用途

・家電弱電関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113