



耐梱包性 一般溶剤型 2液塗料

『プラネット #777-U』

◇特長

- 遊技機向け
耐移行性(梱包性)に優れ輸送時の取り扱いが容易
- 対応素材
クロムめっき、Sn/Coめっき、ABS、PCに対応可能
蒸着、水圧転写フィルム上にも使用可能
- ポットライフ
塗装中の粘度上昇、外観低下が少ない
*推奨可使用時間:4時間以内

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件
標準硬化剤	ポリハード S-2
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 40 / 10 / 20
塗装粘度	混合時 8 ~ 13 sec.
	フォードカップ #4 液温: 20 °C
標準膜厚	20 μm
セッティング	室温 5 min.
乾燥条件	80 °C × 30 min.

◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
クロムめっき	プラネットシンナー #743 NO2
Sn/Coめっき	
ABS	
PC	プラネットシンナー #D260

◇塗膜性能

試験素材 : クロムめっき

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	○	三菱鉛筆ユニ (F以上)
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ剥離
耐水性	100/100 ○	70°C温水×2h浸漬 付着性評価
耐湿性	100/100 ○	65°C・95%RH×7日 付着性評価
経時めっき素材	100/100 ○	常温2ヶ月放置したクロムめっき素材に対する付着性
耐移行性 (梱包性)	○	遊技機の実機に対し 40kg荷重×1週間
	○	40kg荷重×2週間
	○	40kg荷重×3週間
	○	40kg荷重×4週間
	○	40kg荷重×5週間

◇採用実績 / ご提案用途

- ・アミューズメント関係
- ・強化材への加飾
- ・光学関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113