



潤滑性 一般溶剤型 2液塗料

『オリジンルーバー U』

◇特長

- 1) 摩擦係数の低減
高性能潤滑成分の配合により、摩擦係数を低減
- 2) 耐久性
塗膜中に潤滑成分を均一に分散したため、
連続使用に耐え、潤滑性能を持続可能
- 3) 付着性
家電、光学製品に一般的に使用されているABS、
PC成形品への密着性に優れる

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード US	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 40 / 10 / 20	
塗装粘度	混合時	11 ~ 13 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	10~20 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
ABS	プラネットシンナー #D260
PC/ABS	
PC	プラネットシンナー #D722NO.4

◇塗膜性能

試験素材 : ABS

試験項目	評価	試験条件
光沢	10	60度鏡面反射率
鉛筆硬度	H	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ 剥離
耐湿性	100/100 ○	65°C・98%RH×24h 付着性評価
耐熱性	100/100 ○	80°C×24h 付着性評価
耐アルコール性	○	エタノール、ラビング 20回
耐摩耗性	2000回以上	布・500kgf/cm ²
耐候性	○	SWOM 200h

◇採用実績 / ご提案用途

- ・光学関係
- ・家電関係
- ・医療機器関係
- ・アミューズメント関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113