



レーザーカット用 環境配慮型 2液塗料

『エコネット LC』

◇特長

- 1) レーザー加工性
色調に左右されずレーザー加工性が優れる
- 2) 意匠性
高輝度、高彩度、高鮮映性のある意匠が可能
- 3) 環境配慮型塗料
日本塗料工業会「室内環境対策の自主表示ガイドライン」を満足する

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード LC	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 80 / 10 / 100	
塗装粘度	混合時	10 ~ 14 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	10 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
PC	エコネットシンナー #7055
PC/ABS	エコネットシンナー #1055
ABS	
PMMA	
ナイロン系	

◇塗膜性能

試験素材 : PC

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	F	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ剥離
耐湿性	100/100 ○	45°C・98%RH × 72h 付着性評価
耐熱性	100/100 ○	80°C × 48h 付着性評価
耐低温性	100/100 ○	-20°C × 72h 付着性評価
耐摩耗性	○	砂ケシゴム 1kgf、300回 素地露出なし
耐アルコール性	○	99.5%エタノール滴下
耐爪傷性	○	20~30mm爪キズ 2~3回
耐光性	○	FOM 150h

※物性評価時上塗塗料 UV M-35 クリヤ

◇採用実績 / ご提案用途

・家電弱電関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113