



超高輝度 一般溶剤型 2液塗料

『ピカネット／ピカネット T』

◇特長

- 1) 超高輝度外観
従来の高輝度塗料と比較し輝度が高い外観を実現
- 2) 意匠性の幅が広い
専用トップクリヤで着色及び艶調整が可能
- 3) 耐候性に優れる
自動車外装に求められる耐候性レベルを有する

◇標準塗装仕様

ベース:ピカネット／硬化剤:ポリハード PIKA NO1／シンナー:エコネット
シンナー#P145

項目	仕様/条件	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 100 / 20 / 120	
塗装粘度	混合時	14 ~ 16 sec.
	フォードカップ#4	液温: 20 °C
標準膜厚	5~8 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

トップ:ピカネットT／硬化剤:ポリハードPIKA T NO3／シンナー:エコネット
シンナー#P255

項目	全艶仕様/条件	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 80 / 10 / 30	
塗装粘度	混合時	11 ~ 13 sec.
	フォードカップ#4	液温: 20 °C
標準膜厚	25 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

プライマー(ピカネットU)の仕様もございます。

◇塗膜性能

試験素材 : ABS

試験項目	評価	試験条件
付着性	○	2mm 100マス 基盤目ゼロテープ
鉛筆硬度	○	鉛筆硬度 三菱ユニHB 荷重1kgf
摩耗性	○	ブロード布 20,000往復 荷重0.2kgf
不粘着性	○	ガーゼ5枚重ね 70°C × 2h
耐湿性	○	50°C95% × 240h
耐熱性	○	80°C × 500h
熱サイクル	○	95°C⇄-30°C 5サイクル
耐候性	○	SWOM1500h

◇採用実績 / ご提案用途

- ・自動車外装
- ・家電弱電関係
- ・医療機器関係
- ・光学関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミトロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113