



UV硬化+熱硬化 環境配慮型 デュアルキュア塗料

『デュオネット CU』

◇特長

- 1) デュアルキュアUV塗料
熱硬化とUV硬化の両方のメリットを備える
(熱硬化: 立体形状物の均一硬化、UV硬化: 強靱な塗膜)
- 2) 梱包性
UV硬化により、強靱な塗膜が瞬間的に形成される為、即日梱包が可能
- 3) 着色性
熱硬化の要素を有している為、従来のUV塗料で困難であった着色が可能

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード CU	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 40 / 10 / 20	
塗装粘度	希釈時	9 ~ 12 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	20 ~ 30 μm	
セッティング	室温	5 min.
作業工程	スプレー塗布→乾燥①→UV照射→乾燥②	
乾燥条件	①	80 °C × 5 min.
	②	80 °C × 10 min.
照射条件 (高圧水銀ランプ)	積算: 900mJ/cm ²	ピーク: 70mW/cm ²

◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー/ベース塗料
ABS	エコネットシンナー CU#55(標準)
	エコネットシンナー CU#53(速乾)
PC/ABS	エコネットシンナー CU#57(遅乾)

◇塗膜性能

試験素材 : ABS

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	F	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目テープ剥離
耐水性	100/100 ○	40°C温水×240h 浸漬 1mm基盤目テープ剥離
耐湿性	100/100 ○	50°C・98%RH×240h 1mm基盤目テープ剥離
耐熱性	100/100 ○	100°C×500h 1mm基盤目テープ剥離
耐衝撃性	○	デュポン式 1/2インチ 300gf×50cm
耐摩耗性	○	テーパー摩耗 2.5N×100回
耐酸変色性	○	0.1N H ₂ SO ₄ 室温×24h
耐アルカリ 変色性	○	0.1N NaOH 55°C×4h
促進耐候性	○	Xenon 200MJ

◇採用実績 / ご提案用途

- ・自動車内装
- ・家電弱電関係
- ・建築・建材等屋外品
- ・光学関係
- ・医療機器関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113