



放熱性一般溶剤型熱硬化塗料

『オリジンキャストHC#200』

◇特長

- 1) 放熱性
高い放熱性を有する塗膜を形成
- 2) 防食性・耐候性
優れた防食性、及び耐候性
- 3) 使用環境対応
樹脂系の選定により、様々な素材、使用環境への対応が可能

◇標準塗装仕様

トップ用

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	キャストHC#200トップ専用硬化剤	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー： 40 / 10 / 30	
塗装粘度	混合時	10 ~ 15 sec.
	フォードカップ #4	液温： 20 °C
標準膜厚	30 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

ベース用

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	キャストHC#200ベース専用硬化剤	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー： 4 / 1 / 4	
塗装粘度	混合時	10 ~ 15 sec.
	フォードカップ #4	液温： 20 °C
標準膜厚	30 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

◇適応素材/標準シンナー

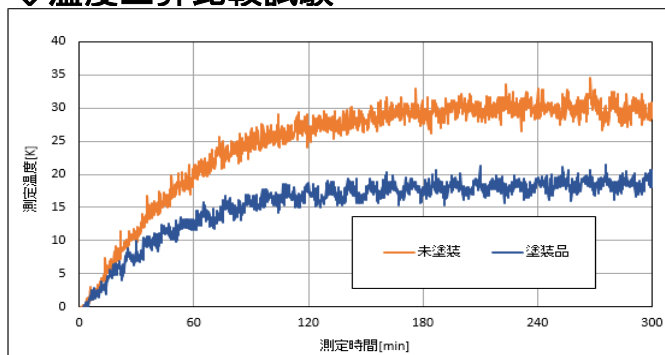
素材	標準シンナー	
各種金属	トップ	キャストHC#200トップ専用シンナー
	ベース	キャストHC#200ベース専用シンナー

◇塗膜性能

試験素材：アルミニウム

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	H	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ剥離
耐塩水噴霧性	100/100 ○	5%NaCl, 30°C × 500h
耐衝撃性	100/100 ○	80°C10min ⇄ -30°C10min × 50cyc
耐候性	○	SWOM2000h

◇温度上昇比較試験



※測定温度から測定雰囲気温度を差し引いた値をグラフ数値としている

◇ご提案用途

- ・光学関係
- ・産業機器関係

◇注意事項

塗料は暗所で冷温～常温で保管下さい。沈降防止処方しておりますが、顔料が沈降しやすい性質がありますので、ご使用前に十分に攪拌してからご使用下さい。

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過して御使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合があります
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先：株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113