



PP素材用 一般溶剤型 1液プライマー

『プラネット PPプライマー K-3』

◇特長

- 1) 付着性
特別な前処理(火炎処理、コロナ放電、UV照射など)なしで直接塗装でき、優れた付着性を有する
- 2) 作業性
1液型塗料のため取り扱いが容易
塗装後、強制乾燥なしで上塗り塗装が可能
- 3) 耐久性
耐水性、耐湿性などの2次付着性に優れる

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
希釈比 (重量比)	塗料 / シンナー : 100 / 50	
塗装粘度	希釈時	10 ~ 14 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	15 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	80 °C	× 30 min.

◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
PP	プラネットシンナー #302

◇塗膜性能

試験素材 : PP

試験項目	評価	試験条件
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ 剥離
耐水性	100/100 ○	40°C温水×240h浸漬 付着性評価
耐湿性	100/100 ○	50°C・98%RH×240h 付着性評価
耐衝撃性	○	デュボン式、1/2インチ 500gf、50cm
耐屈曲性	○	1インチ
耐揮発油性	○	1号揮発油 20°C×24h浸漬
耐ガソリン性	100/100 ○	レギュラーガソリン 20°C×30min 付着性評価.
耐候性	○	SWOM 1000h

※物性評価時トップコート プラネット PZ-II メタシルバー

◇採用実績 / ご提案用途

- ・自動車内外装
- ・医療機器関係
- ・家電弱電関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113