



プライマーレス金属用 一般溶剤型 UV硬化塗料

『UV FC』

◇特長

- 1) プライマーレス
各種の金属素材に対し、プライマー等を必要とせず、直接塗装が可能
- 2) 各種金属への付着性
アルミ、アルマイト、マグネシウム合金、SUS304等の素材に対し、優れた付着性を有する
- 3) 有色化(着色仕様)
着色顔料を添加することにより、任意のカラークリア意匠が可能

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
希釈比 (重量比)	塗料 / シンナー : 100 / 80	
塗装粘度	希釈時	8 ~ 12 sec.
	岩田カップ NK-2	液温: 20 °C
標準膜厚	10~15 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	60 °C	× 5 min.
照射条件	積算: 700 mJ/cm ²	ピーク: 70 mW/cm ²

◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
アルミニウム	プラネットシンナー #702
アルマイト	
マグネシウム合金	
SUS304	

◇塗膜性能

試験素材 : アルマイト

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	3H	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ 剥離
耐水性	100/100 ○	60°C温水×2h浸漬 付着性評価
耐湿性	100/100 ○	65°C・95%RH×168h 付着性評価
耐熱性	100/100 ○	80°C×48h 付着性評価
耐塩水噴霧性	○	5%NaCl、35°C×24h
耐冷熱サイクル性	○	(-20°C×4h→70°C×4h) 4サイクル
	○	(-50°C×10min.→70°C×10min.) 50サイクル
耐摩耗性	素地露出なし	砂ケシゴム 1.5kgf、300回往復
耐移行性	○	ミラーマット 500gf、Φ40mm 65°C・95%RH×24h

◇採用実績 / ご提案用途

- ・建築・建材関係
- ・家電弱電関係
- ・光学関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113