



環境配慮型 速硬化高光沢2液塗料

『エコネット EB-FF』

◇特長

1) 速硬化 2液塗料

従来2液塗料に比べ、低温短時間で塗膜を硬化
本塗料により乾燥ラインの低温化、短時間化を実現し、
生産コストの低減や生産効率の向上が期待できる

2) エコネットEBと同等の性能

従来と同じ樹脂と硬化剤を使用するため、
エコネットEBと同等の塗膜性能が得られる

3) エコネットEBと同等の作業性(粘度、ポットライフ)

塗装作業時においても、従来のエコネットEBを再現
従来のエコネットEBと同等の粘度、ポットライフを保持

◇塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード SD	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 40 / 10 / 20	
塗装粘度	混合時	10 ~ 15 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	20-25 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件※ (物温)	60 °C × 10 min.	
養生期間※	72時間以上(25°C, 50%RH)	

※乾燥条件および養生期間は一例です
80°C×30分乾燥では、養生期間を約10分まで短縮可能

◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
ABS	・エコネットシンナー FF #55 (ご使用条件により別途対応致します)
PC/ABS	

◇塗膜性能

試験素材 : ABS

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	HB	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ剥離
耐水性	100/100 ○	40°C温水×240h浸漬 付着性評価
耐湿性	100/100 ○	50°C・98%RH×240h 付着性評価
耐熱性	100/100 ○	80°C×500h 付着性評価
耐衝撃性	○	デュボン式、1/2インチ 500gf、30cm
耐摩耗性	○	テーバー摩耗 2.5N×100回
耐アルコール性	○	99.5% エタノール 1kgf/cm ² 、20往復
耐不粘着性	○	ガーゼ、70°C×2h 500gf、Φ40mm
耐候性	○	SWOM 2000h

◇採用実績 / ご提案用途

- ・自動車内外装
- ・家電弱電関係
- ・医療機器関係
- ・産業機器関係
- ・光学関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113