



難付着性金属用 一般溶剤型 2液塗料

『オリジン #100』

◇特長

- 1) 難付着金属素材への付着性
ステンレス、アルミ、クロムめっき素材へのプライマーレス、1コート塗装で付着性が良好
- 2) 幅広い素材適応性
金属をはじめ、各種のエンブラなど幅広い素材適性を有する
- 3) 優れた耐久性
耐候性に優れ、耐久試験後の付着性も良好

◇標準塗装仕様

項目	仕様/条件	
標準硬化剤	ポリハード G	
混合比 (重量比)	塗料/硬化剤/シンナー : 40 / 10 / 20	
塗装粘度	混合時	10 ~ 13 sec.
	フォードカップ #4	液温: 20 °C
標準膜厚	20 μm	
セッティング	室温	5 min.
乾燥条件	標準	80 °C × 30 min.
	SUS	150 °C × 30 min.

◇適応素材 / 標準シンナー

素材	標準シンナー
クロムめっき	オリジンシンナー #210
ステンレス	オリジンシンナー #111 NO2
アルミニウム	
アルマイト	
ABS	プラネットシンナー #D260

◇塗膜性能

試験素材 : クロムめっき

試験項目	評価	試験条件
鉛筆硬度	H	三菱鉛筆ユニ
付着性	100/100 ○	1mm基盤目セロテープ剥離
耐水性	100/100 ○	40°C温水 × 240h浸漬 付着性評価
耐湿性	100/100 ○	50°C・98%RH × 240h 付着性評価
耐衝撃性	○	デュポン式、1/2インチ 500gf、50cm
耐屈曲性	○	2mmΦ・20°C
耐塩水噴霧性	○	5%NaCl、50°C × 1000h
耐揮発油性	○	1号揮発油 20°C × 24h 浸漬
耐摩耗性	8000回	キャンパス、摺動式 125gf/cm ²
耐候性	○	SWOM 1000h

◇採用実績 / ご提案用途

- ・自動車内外装
- ・建築・建材関係

- 本塗料は専用シンナーで希釈し、十分攪拌した後、濾過してご使用下さい
- 塗装仕様はあくまで弊社社内での標準仕様の為、設備等の違いで変動する場合がございます
- 塗膜性能は弊社標準仕様で評価した結果であり、全てを保証するものではありません
- 上記に無い仕様等ございましたら、下記お問合せ先までご連絡・ご相談願います

お問合せ先 : 株式会社オリジン ケミトロニクス事業部 営業部 TEL 042-557-4113