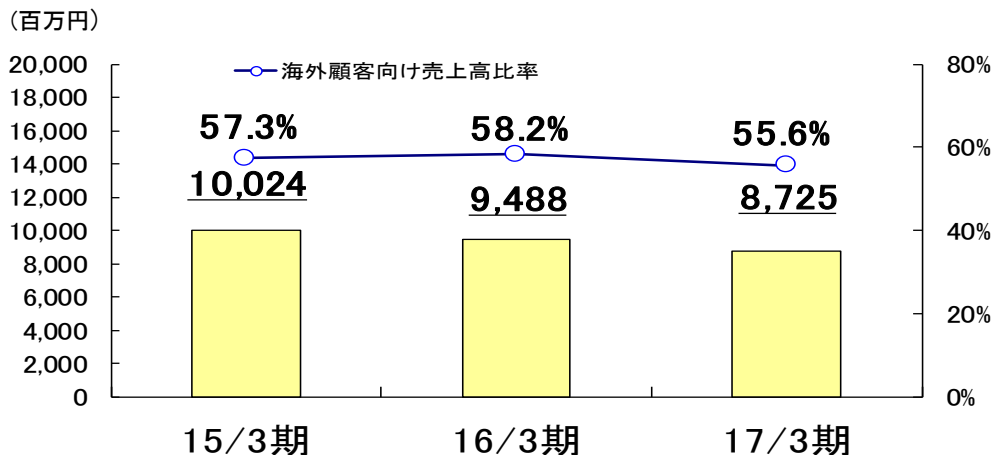


コンポーネント事業

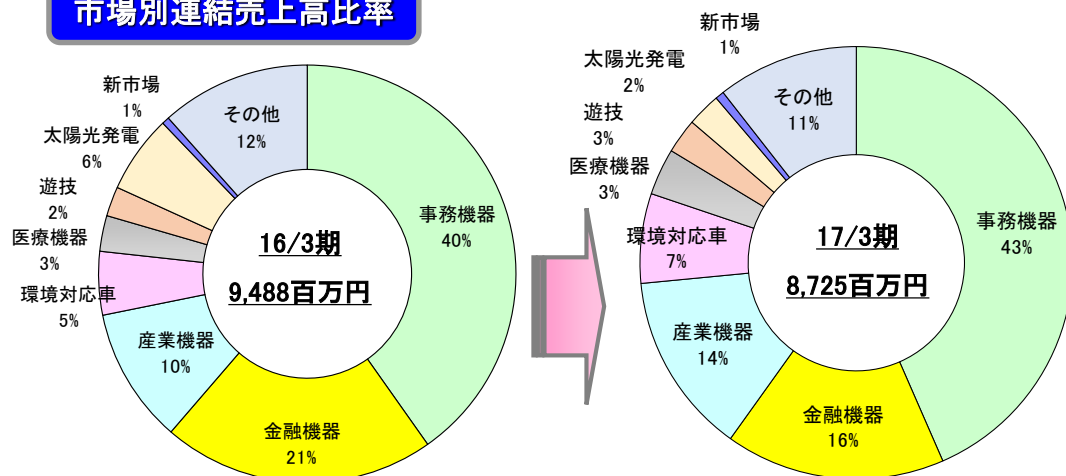
※17/3期より、半導体デバイス及び精密機構部品を統合いたしました。

1. 概況

連結売上高



市場別連結売上高比率



◆POINT◆

◇17/3期 連結決算概要

売上高は前期比8.0%減の87億2千5百万円(総売上高の27.9%)となりました。事務機器向けは数量増も為替の影響により微減、金融関係は依然中国市場低迷により減、また太陽電池関係も回復傾向ではありますが市場としては不透明であり、通期では大幅減となりました。一方設備関係は半導体装置市場の活況、車載部品関係も市場の伸びを受け前期比大幅増となり医療機器関連も海外への販路拡大も有り前期比増となりました。

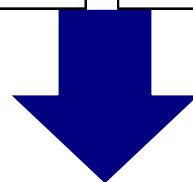
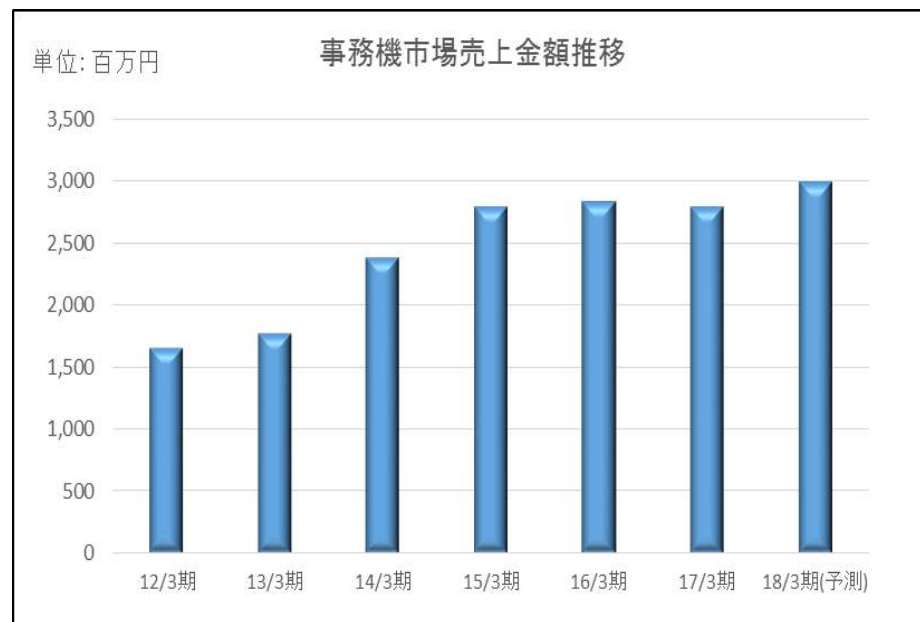
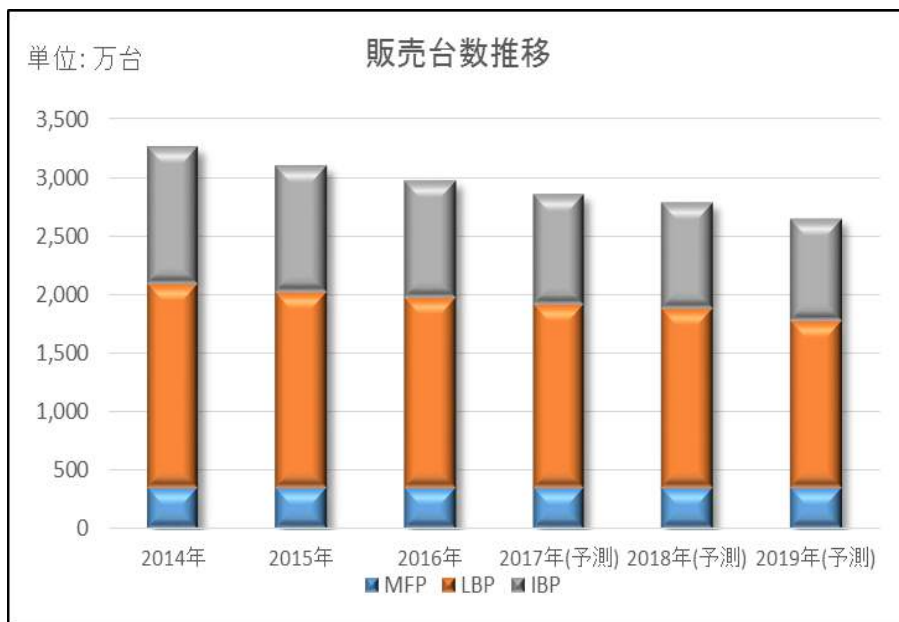
◇18/3期 連結計画概要

事務・金融機器の主力市場は中国であります、日系顧客においては「チャイナ+1」の志向が以前に増して強まり、ASEAN圏への生産シフト加速が進んでいます。この状況に対応するために、東南アジアでの生産体制の拡充が急務となっています。設備関係は、半導体製造装置が活況であり、対応する機器部品も旺盛な需要を呈しています。また、車載や医療関係は今後も安定的に推移する予想です。

通期売上高計画100億円(連結調整後)

2. 精密機構部品の市場①

2-1. 事務機器市場の動向

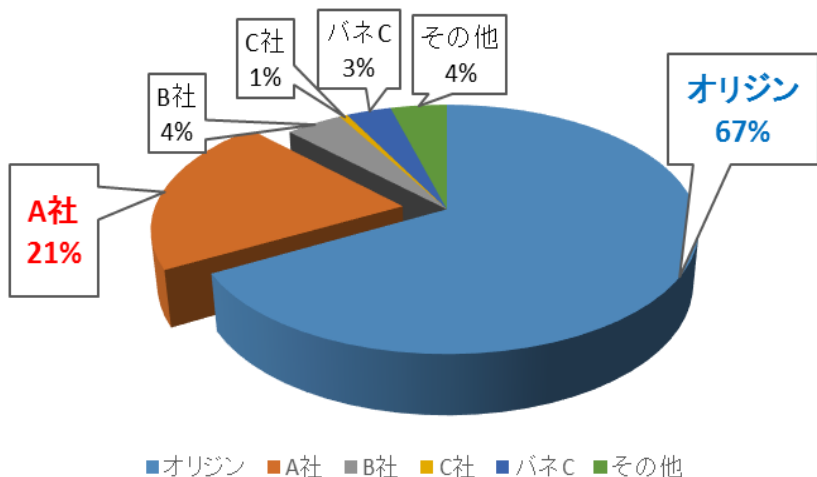


事務機世界市場規模は縮小傾向も、当社売上金額は着実に増加

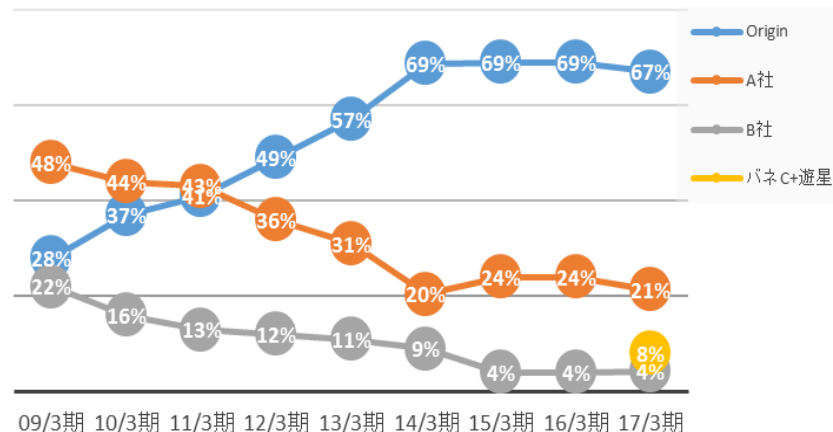
2. 精密機構部品の市場①

2-2. 事務機市場におけるワンウェイクラッチ世界シェア

ワンウェイクラッチ市場シェア(17/3期)



ワンウェイクラッチ シェア推移グラフ(事務機市場)



課題

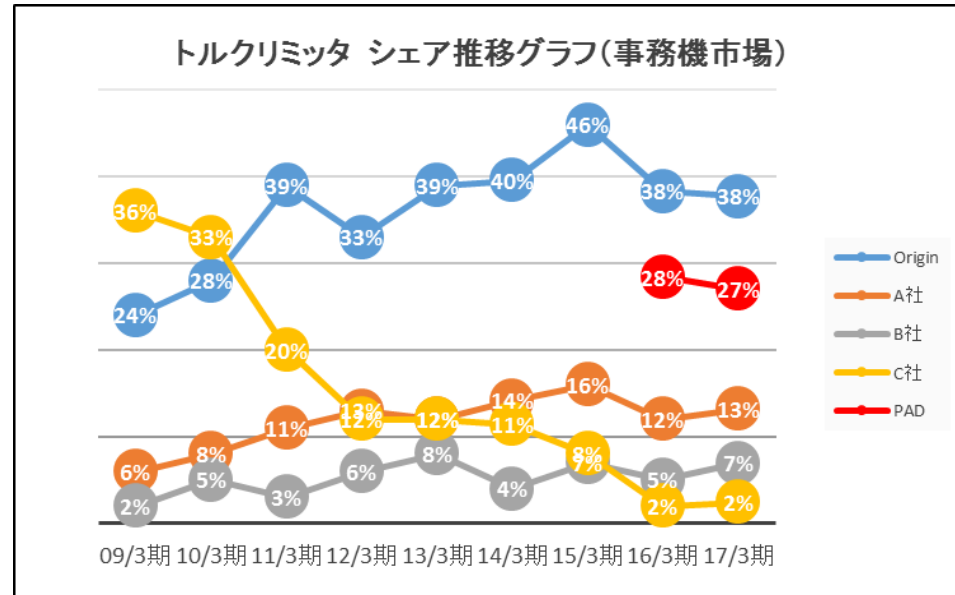
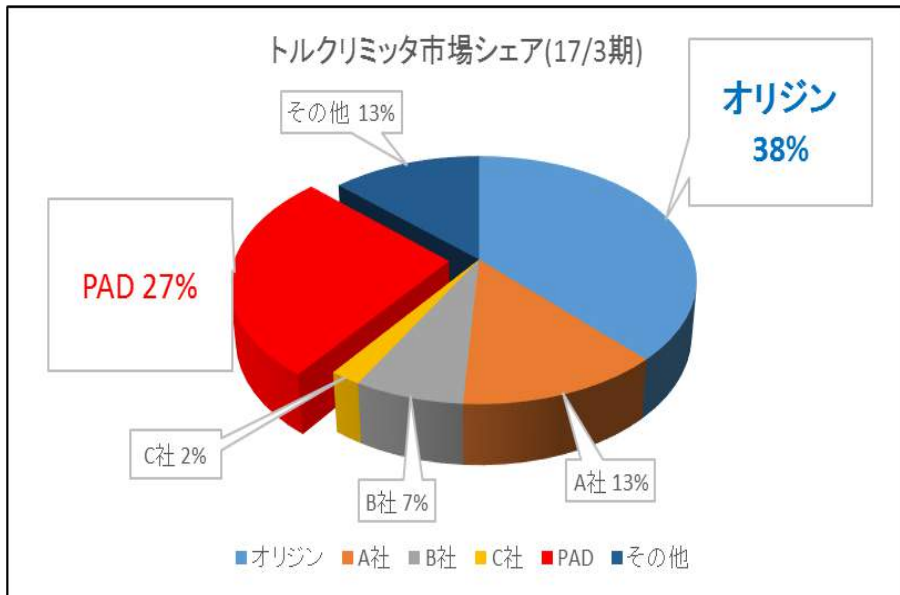
圧倒的世界トップシェアを維持も近年伸び悩み。

対策

タイムリーな現地生産供給による顧客満足度向上。

2. 精密機構部品の市場①

2-3. 事務機器市場におけるトルクリミッタ世界シェア



課題

トップシェアを維持(PAD方式以外)も近年伸び悩み。

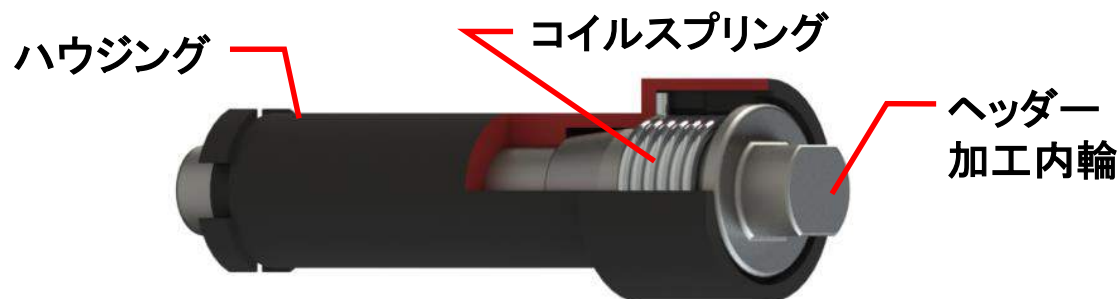
対策

更なるシェア拡大に向け、PAD方式への参入が必須。

2. 精密機構部品の市場①

2-4. シェア拡大へ向けた新製品

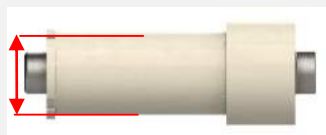
RT
 (ローラー型トルクリミッタ
 (PAD代替トルクリミッタ))



特長1

・小型

シャフト一体化により
 小型プリンタへも検討
 可能



Φ 8.5

特長2

・簡易性

ローラ交換の容易に
 します。ゴムとの一体
 販売が可能。



特長3

・低コスト

部品点数を減らし更なる
 低コスト化を実現

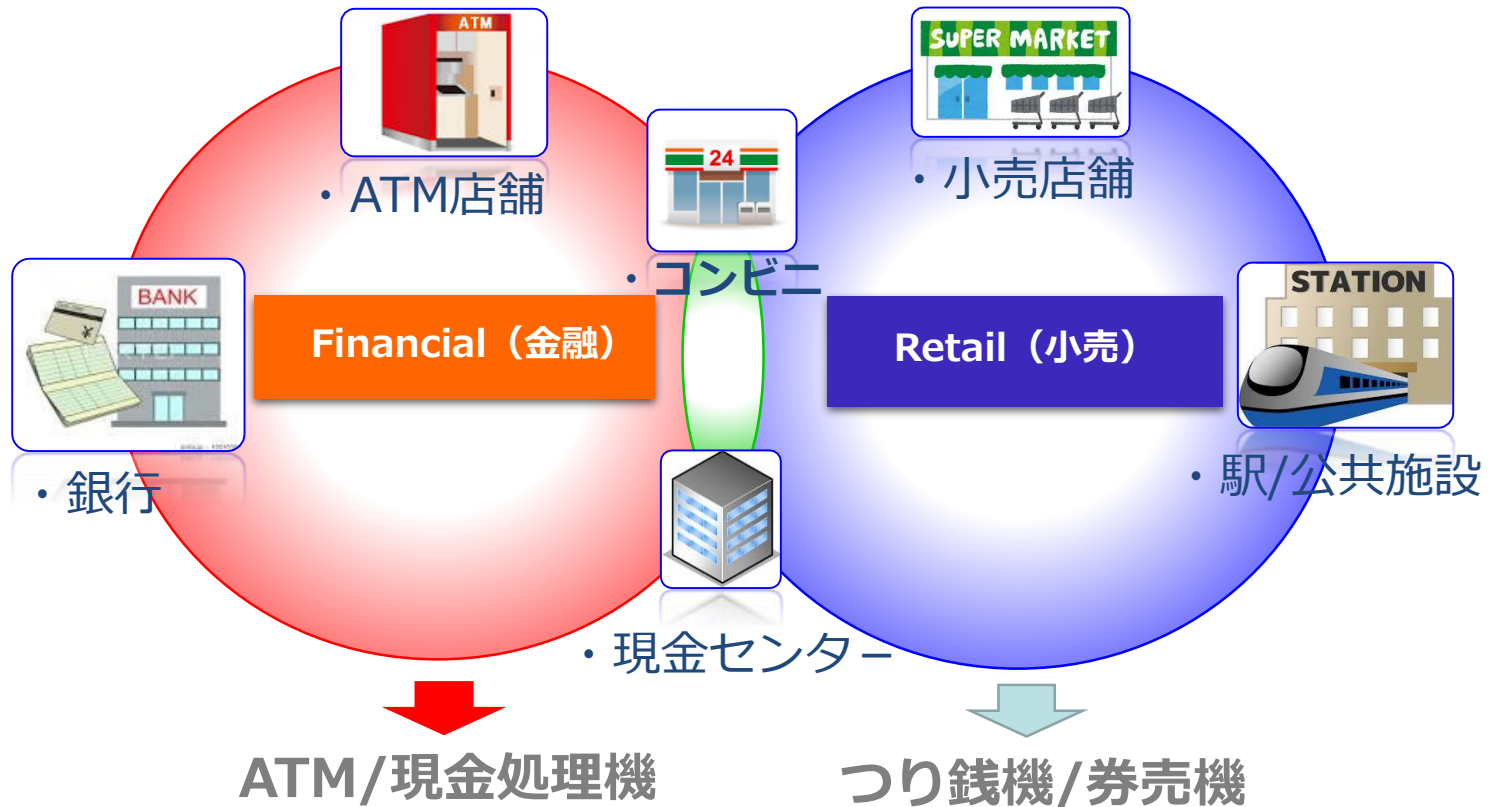


販売目標

- ・低速MFP
- ・中高速LBP
- ・販売目標額
2億円／年

2. 精密機構部品の市場②

2-5. 金融市場(含む小売市場)の当社ターゲット業態

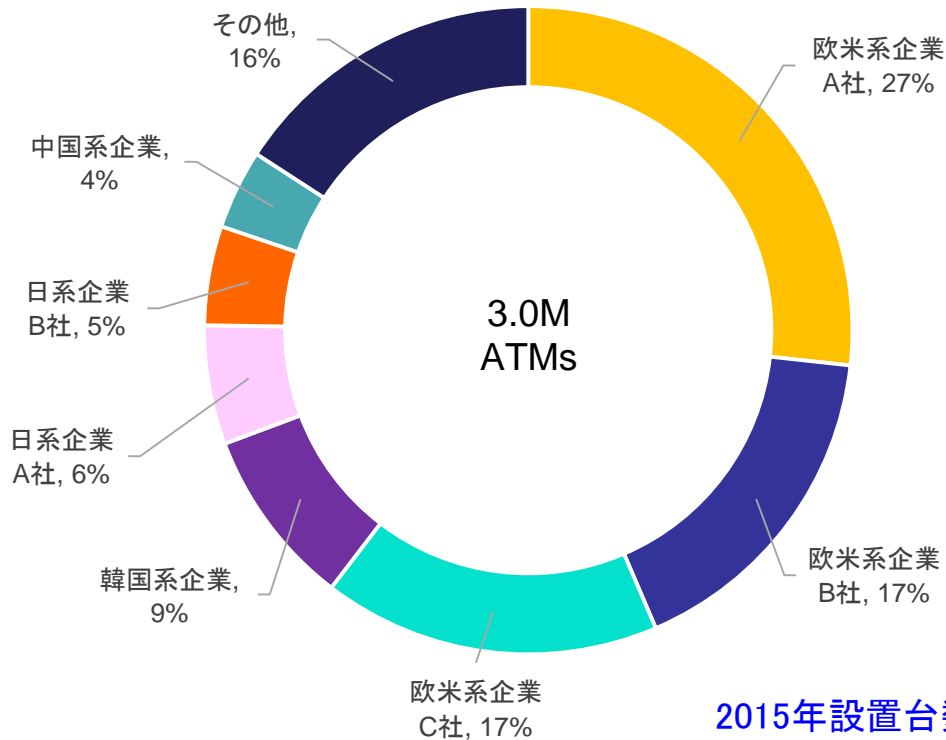


2. 精密機構部品の市場②

2-6. ATMの市場構成



ATM世界シェア～台数～



2. 精密機構部品の市場②

2-7. 単体部品からユニット／モジュール販売へ

■ウレタンゴム複合品の拡販



用途：紙幣搬送



販売目標

・ターゲット

紙幣搬送機構

・販売目標額

2.0億円／年間

3. 新市場への取組み

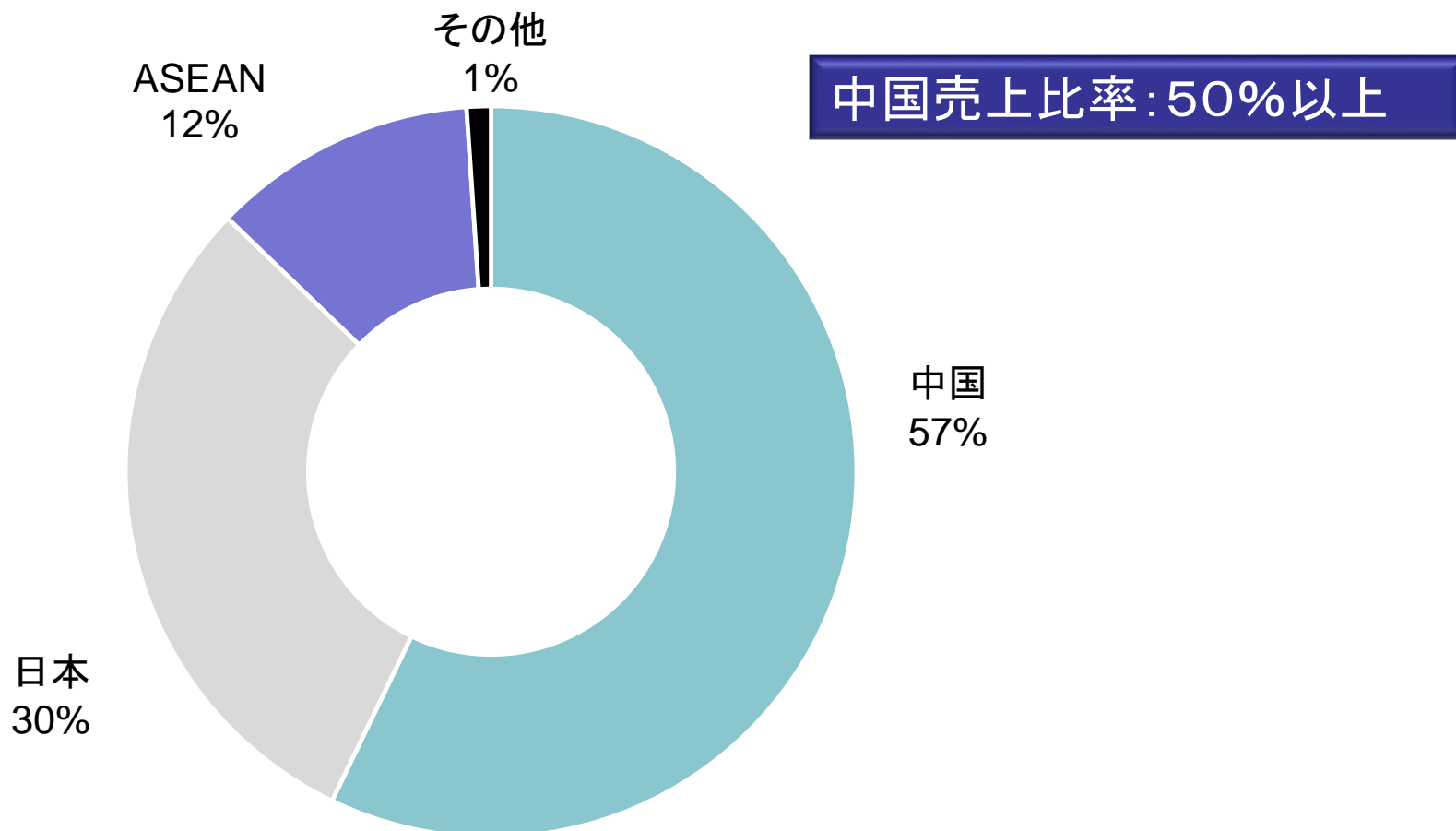
ターゲット市場

- 自転車市場 (切替機構)
- 住宅設備市場 (安全機構)
- スマート家電市場 (安全機構)
- 自動車市場 (切替機構)



4. グローバル展開

4-1. 精密機構部品の地域売上比率(17/3期・連結)

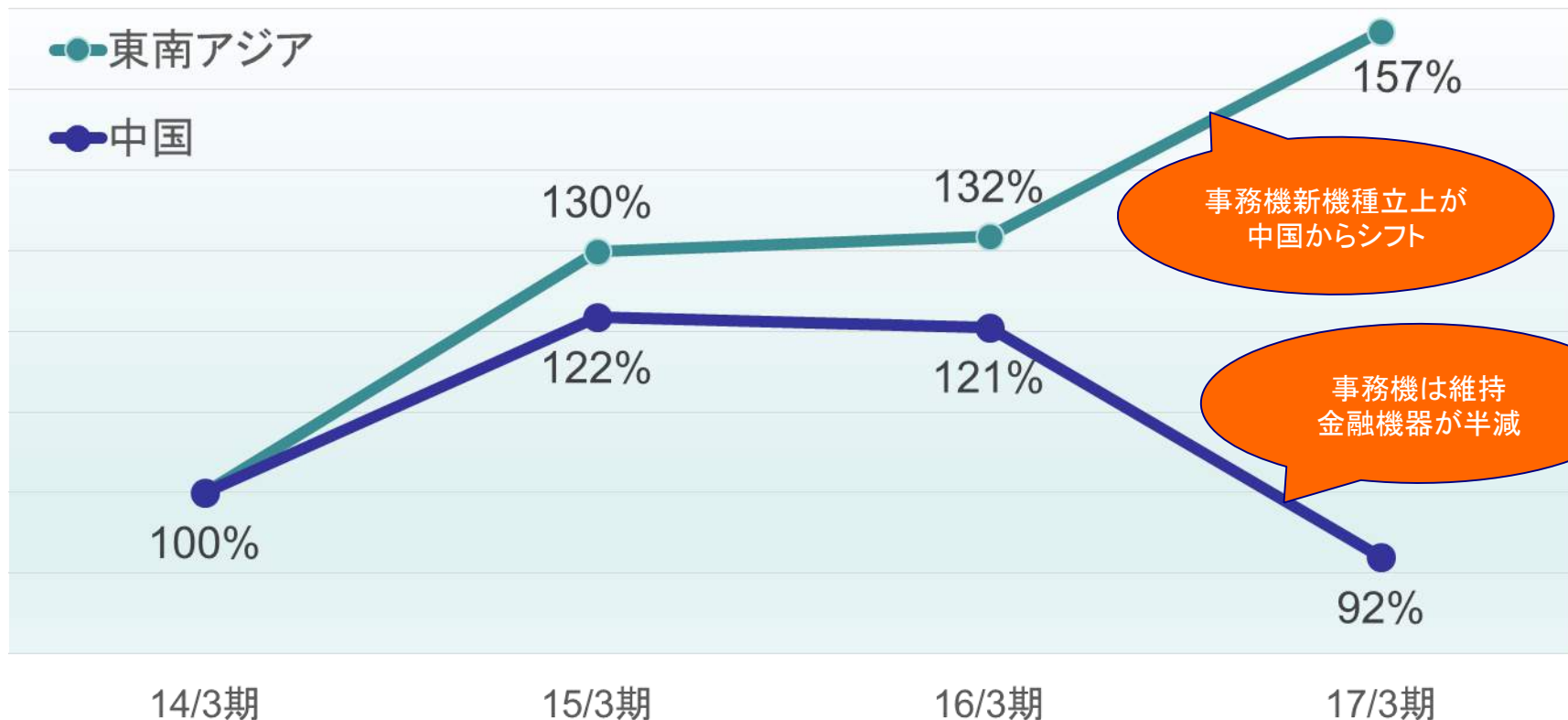


4. グローバル展開

4-2. 地域別売上推移(連結)

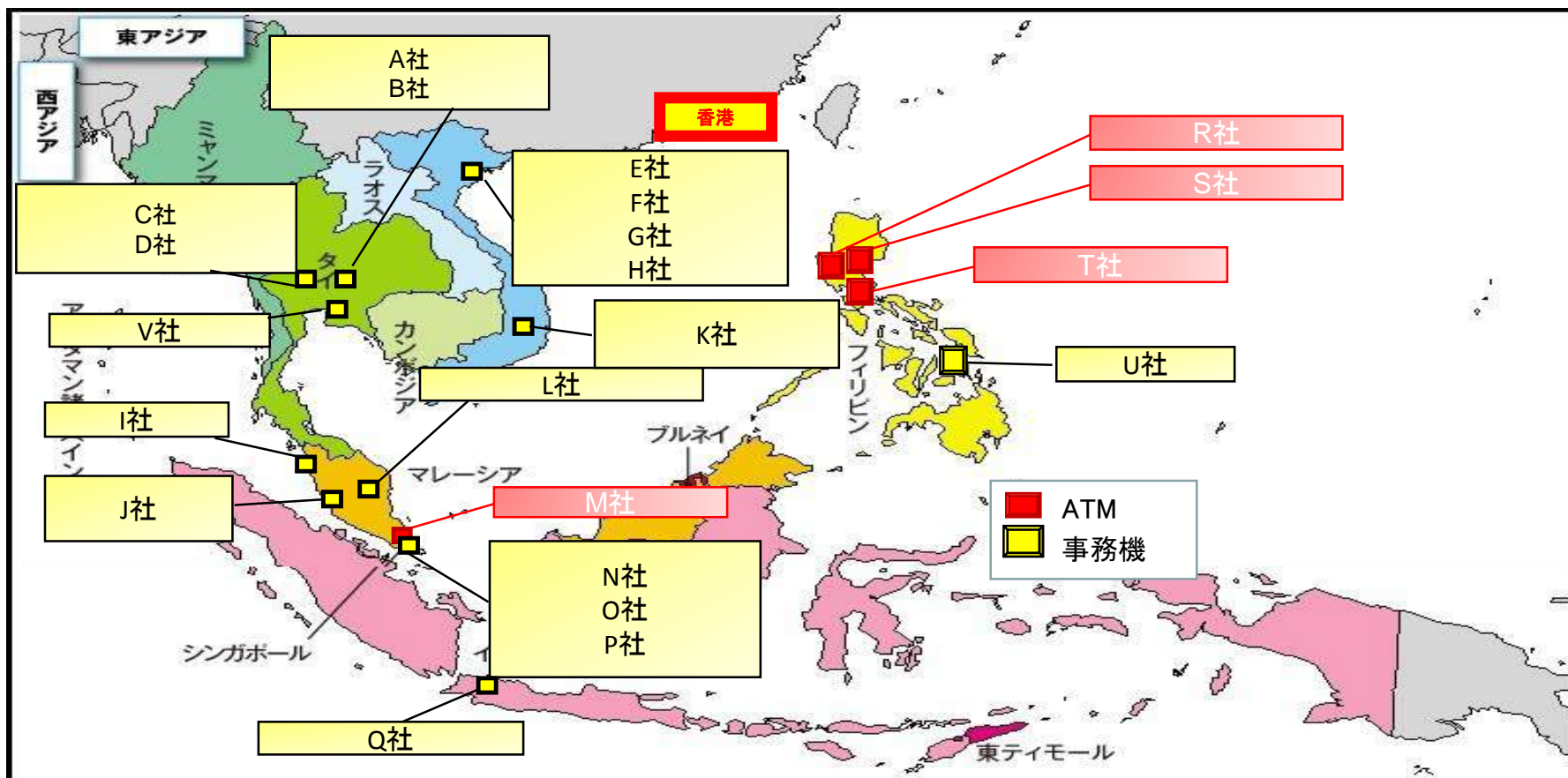
中国から東南アジアへシフト

※14/3期を100とした場合の推移



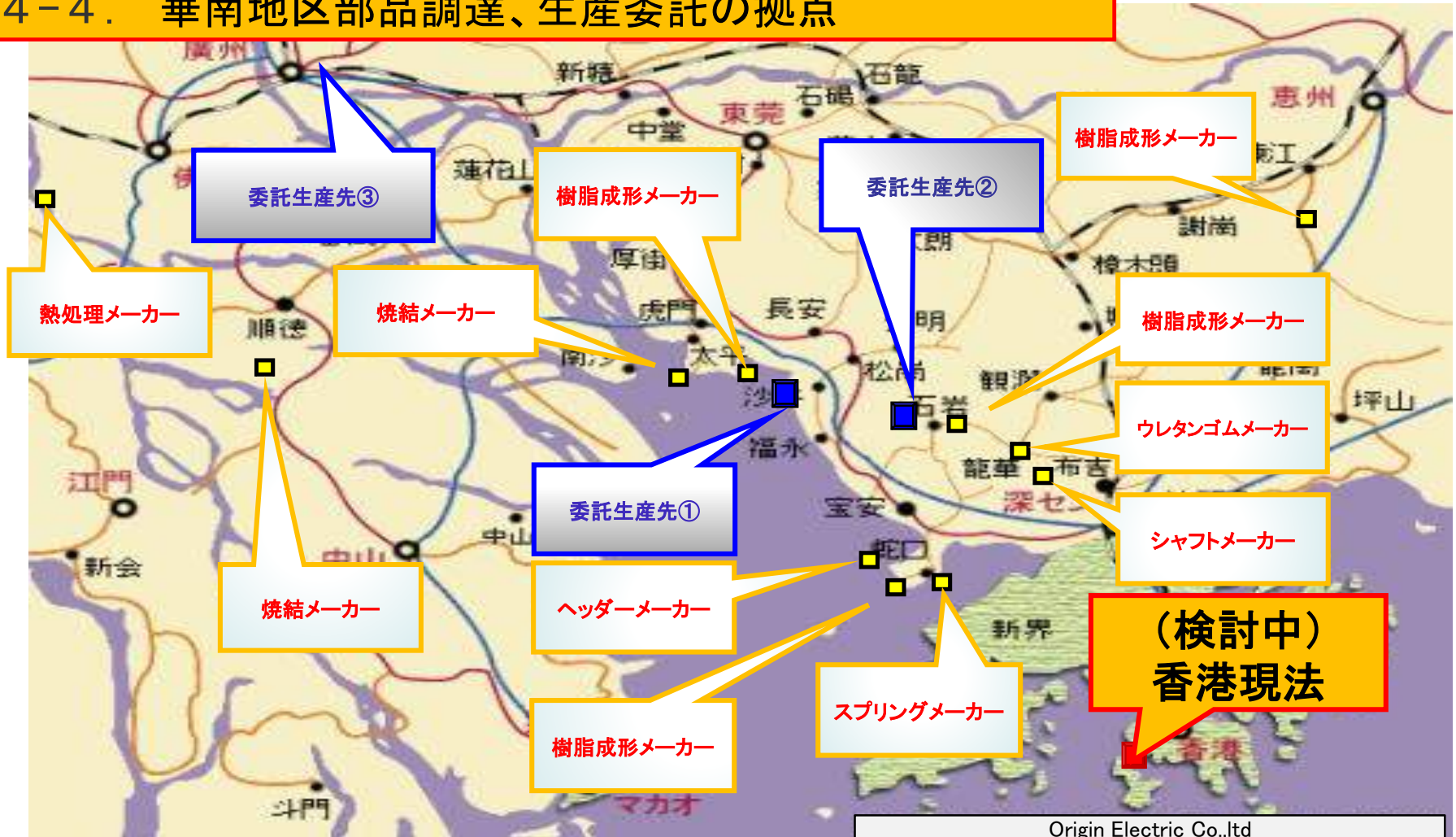
4. グローバル展開

4-3. 東南アジア主要顧客マップ



4. グローバル展開

4-4. 華南地区部品調達、生産委託の拠点



5-1. 主要製品紹介

モジュール製品

特長：超高压対応の製品からサージ吸収スナバーモジュール、回路技術と組み合わせたカスタムモジュールなど多様な複合製品を提供します。

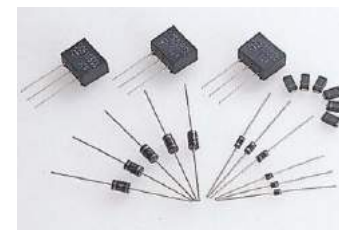
用途：大電力装置用、高电压発生用
使用例：自動車、家庭用ソーラ、医療用レントゲン、電子顕微鏡



アキシャルリード部品

特長：高电压・高効率のサージ対策製品をシリーズ化しています。

用途：電気製品の雷、静電気対策
使用例：エアコン、パチンコ



表面実装部品

特長：高电压・大電流製品を超小型で実現しています。

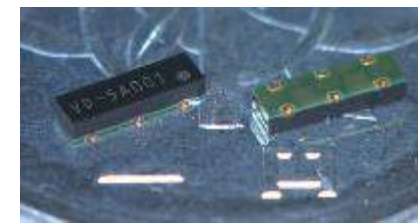
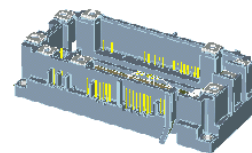
用途：電気製品の雷、静電気対策
使用例：デジタルカメラ、ゲーム機器



カスタム製品

特長：お客様のニーズに合わせた製品を実現します。

用途：ソーラー、超小型高压電源
使用例：パワーコンディショナー、その他



5-2. 主要製品紹介②

ワンウェイクラッチ (OWC)

特長：

一方向は空転し、
その反対方向はかみ合う機能を持った製品です。
主にワンウェイクラッチと歯車・ローラなど
を一体化した製品として用いられます。

- 使用例：
- ・金融機器（ATM等）
 - ・OA関連機器
 - ・自動発券機
 - ・半導体実装装置



トルクリミッタ (OTL)

特長：

設定トルクを境に回転トルクを伝達したり、
スリップをして遮断する機能製品です。

- 使用例：
- ・金融機器（ATM等）
 - ・OA関連機器
 - ・自動発券機
 - ・各種安全機構



ワンウェイヒンジ (OWH)

特長：

ワンウェイクラッチとトルクリミッタの機能を
兼ねそろえたヒンジです。
従来のヒンジでは開ける時と閉める時で発生トルク
は同等ですが、この製品は一方向にフタ等を保持
するための負荷トルクを有し、他方向ではトルクを
発生せず空転状態となります。

- 使用例：
- ・OA関連機器
 - ・各種機器のフタ
 - ・ユニットの開閉機構



ベアリング


特長：






ミニチュアボール軸受とプーリ・ギアや軸等の
精密加工部品を複合的に組立てたユニット製品です。
数々のベアリング製造より得られたノウハウを活かし、
高精度かつ高品質な対応をしています。


- 使用例：
- ・金融機器（ATM等）
 - ・工作機械
 - ・自動発券機
 - ・半導体実装装置
 - ・医療機器





生産・販売拠点



 ・北海道オリジン、北海道オリジン間々田事業所
 『半導体デバイス生産、精密機構部品生産』
 ※連結子会社 —北海道—




 ・本社さいたま新都心オフィス —埼玉県—


 ・間々田工場
 『半導体デバイス生産、精密機構部品生産』
 —栃木県—

 ・大阪支店

 ・名古屋支店


 ・東莞長安東新五金塑膠有限公司
 『精密機構部品生産』
 ※提携先 —中国・広東省—


 ・小林弹簧佛岡五金有限公司
 『精密機構部品生産』
 ※提携先 —中国・広東省—


 ・精良精密科技有限公司
 『精密機構部品生産』
 ※提携先 —中国・広東省—


 ・九龍営業所
 —香港—




 ・欧利晶精密机械(上海)有限公司
 『精密機構部品生産』
 ※連結子会社 —中国・上海市—



 ・Origin Electric America Co., Ltd.
 ※非連結子会社 —米国—


 ・台湾支店

 生産
  販売

 = オリジン電気本体

 = 連結子会社

 = 非連結子会社

 = 提携先